



|  |  |  |
|--|--|--|
|  |  | <p>Eliminando toda la contaminación de la superficie del panel</p> <p>* humedeciendo el panel con un paño húmedo y secándolo con otro paño seco.</p>   |
|  |  | <p>Removiendo acabado existente</p> <p>P180 – 1er paso de lijado<br/>P220 – 2do paso de lijado para crear un desvanecido en las orillas</p>  |
|  |  | <p>Eliminando toda la contaminación de la superficie del panel</p> <p>* humedeciendo el panel con un paño húmedo y secándolo con otro paño seco.</p>   |
|  |  | <p>Mezclando la masilla poliéster</p> <p>Mezclar la cantidad correcta del endurecedor de peroxido de acuerdo a la recomendación de H.D.T. Empalme la masilla al mezclar, no batirla.</p>   |
|  |  | <p>Aplicación de masilla poliéster</p> <p>Mantenga la cuña o espátula a un ángulo de 60 ° para evitar atrapar el aire (poros), rebaje los bordes de la aplicación<br/>Aplicar masilla sólo en sustrato de metal desnudo</p>  |
|  |  | <p>Lijado de masilla poliéster</p> <p><i>Solo lijado en seco, <b>lijar en húmedo produce fallas</b></i><br/>De P120 a P180 – 1er paso de lijado<br/>P220 – 2do paso de lijado<br/>* Lijar de manera diagonal cruzado, usar una capa reveladora entre los diferentes pasos de lijado.</p> |

